(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願



(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



1810 INIM O IIII 000 100 I DUD AAN IIS III II II III AA MI

(43) 国際公開日 2002年3月28日(28.03.2002)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 02/24785 A1

(YOSHIDA, Tatsuhiro). 窗藤英紀 (SAITO, Hidenori). 東田進弘 (HIGASHIDA, Nobuhiro). 藤本雅則 (FUJI-

MOTO, Masanori). 石川忠啓 (ISHIKAWA, Tadahiro); 〒140-0002 東京都品川区東品川2丁目5番8号 住友

(72) 発明者: 岡沼雅子 (OKANUMA, Masako). 吉田逡弘

(74) 代理人: 内山 充(UCHIYAMA, Mitsuru); 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町1丁目4番1号 TSI須田町

ベークライト株式会社内 Tokyo (JP).

(51) 国際特許分類?: 3/30, H01L 21/768, 21/312

C08G 73/22, H01B

(21) 国際出願番号:

PCT/JP01/08209

(22) 国際出願日:

2001年9月20日(20.09.2001)

(25) 国際出願の書語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願2000-286525 2000年9月21日(21.09.2000)

特願 2000-401349 2000年12月28日(28.12.2000) JP (81) 指定国 (国内): CN, KR, SG.

ビル8階 Tokyo (JP).

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

(71) 出願人: 住友ベークライト株式会社 (SUMITOMO BAKELITE COMPANY, LTD.) [JP/JP]; 〒140-0002 東 京都品川区東品川2丁目5番8号 Tokyo (JP).

添付公開容額: 国際調査報告召

/続菜有/

(54) Title: HEAT-RESISTANT RESIN PRECURSOR, HEAT-RESISTANT RESIN AND INSULATING FILM AND SEMICON-**DUCTOR DEVICE**

(54) 発明の名称: 耐熱性樹脂前駆体、耐熱性樹脂及び絶縁膜並びに半辺体装置

(57) Abstract: A polybenzoxyazol resin precursor of a specific structure having a cross-linking group in its molecule; a polybenzoxyazol resin obtained from the polybenzoxyazol resin precursor through a condensation reaction and a cross-linking reaction; an insulating film comprising said polybenzoxyazol resin; and a semiconductor device having an inter-layer insulating film and/or an surface preventing film comprising said insulating film. The precursor retains the solubility in an organic solvent and thus maintains good formability, and at the same time, can produce, after ring closure, a heat-resistance resin which has improved heat resistance and is excellent in electric characteristics, physical properties and mechanical characteristics, and thus is suitably used for an inter-layer insulating film in a semiconductor device or the like.

(57) 要約:

分子内に架橋性基を有する特定構造のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体、こ のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体より、縮合反応及び架橋反応を経て得られ たポリベンゾオキサゾール樹脂、該ポリベンゾオキサゾール樹脂を含む絶縁膜、 及び該絶縁膜からなる多層配線用層間絶縁膜や表面保護膜を有する半導体装置。 有機溶剤への溶解性を保持することで、加工性を維持すると共に、使用形態であ る閉環後の耐熱性を向上させ、また、電気特性、物理特性及び機械特性にも優れ、 半導体の層間絶縁膜等の用途に適した耐熱性樹脂を与える前駆体、耐熱性樹脂、 絶縁膜及び半導体装置。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

明細書

耐熱性樹脂前駆体、耐熱性樹脂及び絶縁膜並びに半導体装置

技術分野

本発明は、耐熱性樹脂前駆体、耐熱性樹脂及び絶縁膜並びに半導体装置に関する。さらに詳しくは、本発明は、電気特性、機械特性、物理特性、中でも熱特性に優れ、半導体用の層間絶縁膜や表面保護膜、多層回路の層間絶縁膜、フレキシブル銅張板のカバーコート、ソルダーレジスト膜、液晶配向膜などに好適に用いられるポリベンゾオキサゾール樹脂を与える前駆体、それから得られる上記特性を有するポリベンゾオキサゾール樹脂、及びこのポリベンゾオキサゾール樹脂を含む絶縁膜、並びに該絶縁膜を有する半導体装置に関するものである。

背景技術

半導体用の層間絶縁膜としては、現在、CVD法(化学蒸着法)等で作製した酸化膜(SiOx膜)が主に使用されている。しかしながら、酸化膜等の無機絶縁膜は誘電率が高く、半導体の高速化、高性能化のため、低誘電率絶縁膜の1候補として、有機材料の適用が検討されている。そして、半導体用途の有機材料としては、電気特性、機械的特性、物理特性などに優れた耐熱性樹脂が提案されている。

このような耐熱性樹脂として、例えばポリベンゾオキサゾール樹脂の適用が試みられている。ポリベンゾオキサゾール樹脂は、一般的には、ビスアミノフェノール化合物とジカルボン酸化合物から、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を作製し、この前駆体をフィルム等に加工した後に、ポリベンゾオキサゾール樹脂に変換する。具体的な例としては、4,4'ージアミノー3,3'ージヒドロキシビフェニルとテレフタル酸から合成したポリベンゾオキサゾール樹脂や、4,4'ージアミノー3,3'ージヒドロキシビフェニルと4,4'ービフェニルジカルボン酸から合成したポリベンゾオキサゾール樹脂等がある。

このように、その樹脂骨格を剛直化することにより、耐熱性の向上を図ること

は容易に可能であるが、その一方で、樹脂前駆体の有機溶剤に対する溶解性が低下するため、コーティング等による膜形成などの加工が極めて困難になる。これに対して、例えば、2,2ービス(3ーアミノー4ーヒドロキシフェニル)へキサフルオロプロバンとイソフタル酸からのポリベンゾオキサゾール樹脂の場合は、その前駆体は有機溶媒に対して溶解性があり、種々の形状に容易に加工することが可能であるが、ポリベンゾオキサゾールへの変換後の耐熱性は、前者に比べるとやや低下する傾向にある。

半導体の層間絶縁膜等に代表されるように、これらの耐熱性樹脂が、無機化合物の代替材料として検討されることから、これまでの耐熱性樹脂のさらなる耐熱性向上の要求は著しく、有機溶媒に対する溶解性を保持することで加工性を維持しながら、耐熱性の向上を図ることが必要になってきている。

本発明は、このような事情のもとで、有機溶剤への溶解性を保持することで、加工性を維持すると共に、使用形態である閉環後の耐熱性を向上させ、また、電気特性、物理特性及び機械特性にも優れ、半導体の層間絶縁膜等の用途に適した耐熱性樹脂を与える前駆体、それから得られる上記特性を有する耐熱性樹脂、及びこの耐熱性樹脂を含む絶縁膜、並びに該絶縁膜を有する半導体装置を提供することを目的としてなされたものである。

発明の開示

本発明者らは、前記目的を達成するために鋭意研究を重ねた結果、主鎖構造中に3次元架橋可能な官能基を導入してなる特定構造のボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体が、有機溶剤への溶解性を保持すると共に、加熱することにより、通常の縮合反応(脱水閉環反応)に加えて、架橋反応が起こり3次元化して耐熱性の高い樹脂に変換され、その目的に適合し得ることを見出し、この知見に基づいて本発明を完成するに至った。

すなわち、本発明は、

- (1) 分子内に架橋性基を有することを特徴とするポリベンゾオキサゾール樹脂 前駆体、
- (2)一般式

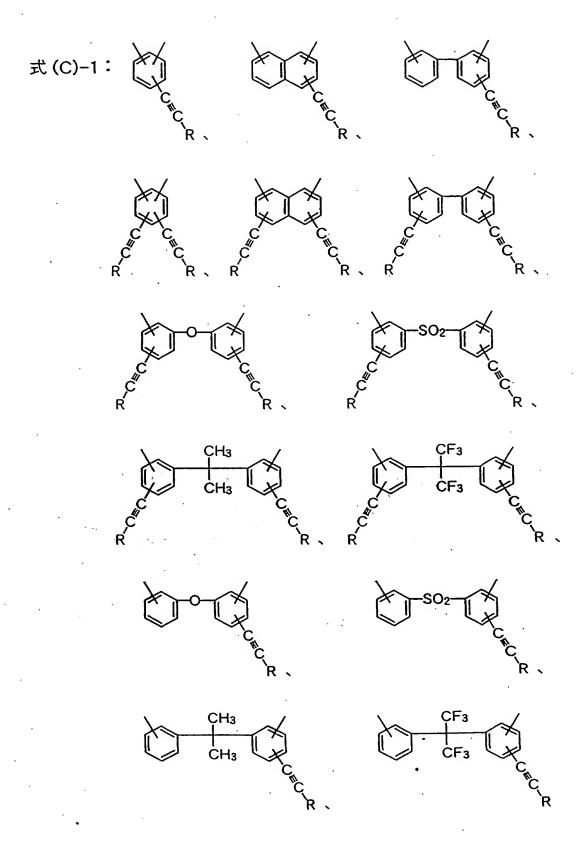
$$\frac{\begin{pmatrix}
H & H & O & O \\
I & I & I & I \\
N & C & Y & C
\end{pmatrix} \begin{pmatrix}
H & H & O & O \\
I & I & I & I & I \\
N & C & Z & C
\end{pmatrix} \begin{pmatrix}
H & H & O & O \\
N & C & Z & C
\end{pmatrix} \cdots (1)$$

[式中の $R'\sim R'$ は、それぞれ独立して水素原子又は一価の有機基、Xは下記式 (A)で表される基の中から選ばれる四価の基を示し、2つのXは同一でも異なっていてもよく、Yは下記式 (B)、式 (C)、式(D)及び式 (E)で表される基の中から選ばれる少なくとも1種の二価の基、Zは式 (F)で表される基の中から選ばれる二価の基を示し、m及びnは、それぞれm>0、 $n\geq 0$ 、 $2\leq m+n\leq 1000$ 及び $0.05\leq m$ (m+n) ≤ 1 の関係を満たす整数であり、繰り返し単位の配列はブロック的、ランダム的のいずれであってもよい。]で表される構造を有する第(1)項記載のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体、

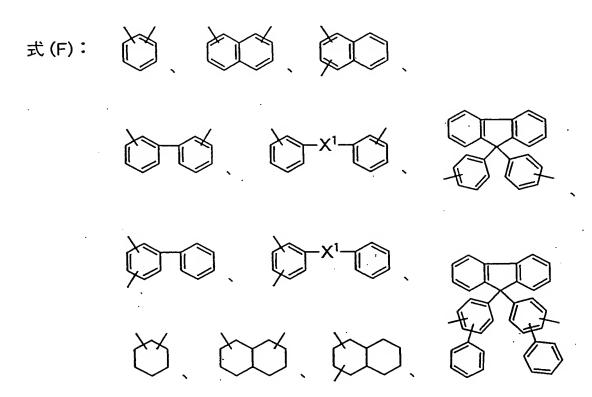
式(A):

式 (B)-1:

式(B)-2:



式 (C)-2:



[式(A)及び式(F)中のX'は、式(G)

で表される基の中から選ばれる二価の基を示し、式 (C) の中のRは、アルキル 基又は式 (H)

で表される基の中から選ばれる一価の基を示す。また、式(A)、式(B)、式(C)、式(D)、式(E)、式(F) 及び式(G) で表される基におけるベンゼン環上の水素

原子は、炭素数1~4のアルキル基、フッ素原子及びトリフルオロメチル基の中から選ばれる少なくとも1個の基で置換されていてもよい。]

- (3) 第(1)項又は第(2)項記載のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体より、縮合反応及び架橋反応を経て得られたことを特徴とするポリベンゾオキサゾール樹脂、
- (4) 第(3)項記載のポリベンゾオキサゾール樹脂を含むことを特徴とする絶縁膜、及び
- (5) 第(4)項記載の絶縁膜からなる多層配線用層間絶縁膜及び/又は表面保護膜を有することを特徴とする半導体装置、 を提供するものである。

発明を実施するための最良の形態

本発明のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体は、分子内に架橋性基を有するものであって、該架橋性基としては、例えば3次元架橋可能な置換基であるエチニル基、置換エチニル基、内部アセチレン基、ピフェニレン基、シアナト基、マレイミド基、ナジイミド基、プロバルギル基などを挙げることができる。これらは分子内に1個有していてもよく、2個以上有していてもよい。

このようなポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体としては、特に前記一般式[1]で表される構造のものが好適である。

この一般式[1]で表されるポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体は、前記式(A)に表される四価の基の中のいずれかを有するビスアミノフェノール化合物の少なくとも1種と、式(B)、式(C)、式(D)、式(E)に表される二価の基の中のいずれかの架橋性基を有するジカルボン酸の1種又は2種以上とを用いて、あるいはジカルボン酸として、前記ジカルボン酸と式(F)に表される二価の基の中のいずれかを有するジカルボン酸とを併用し、従来の酸クロリド法、活性化エステル法、ポリリン酸やジシクロヘキシルカルボジイミド等の脱水縮合剤

の存在下での縮合反応等の方法により得ることができる。また、前記一般式 [1]で表される構造のエチニル、フェニルエチニル、アルキルエチニル、ビフェニレン、及び内部アセチレンの1種又は2種以上の骨格を有するポリアミドに、従来から用いられてきた、架橋基を有さない(架橋反応しない)タイプの別のポリアミドを組み合わせて、相互侵入網目構造とすることによっても、同様に高耐熱性の樹脂を得ることが可能である。この場合、エチニル、フェニルエチニル、アルキルエチニル、ビフェニレン、内部アセチレン骨格を有さないポリアミドは、前記式(A)に表される四価の基の中のいずれかを有するビスアミノフェノール化合物の少なくとも1種と、式(F)に表される二価の基の中のいずれかを有するジカルボン酸の少なくとも1種とを用いて、同様の方法により得ることができる。

本発明で用いる、式 (A) に表される四価の基を有するビスアミノフェノール 化合物としては、2,4-ジアミノレゾルシノール、4,6-ジアミノレゾルシノ ール、2,2-ビス(3-アミノー4-ヒドロキシフェニル)へキサフルオロブ ロパン、2,2-ビス(4-アミノー3-ヒドロキシフェニル)へキサフルオロ プロパン、2,2-ビス(3-アミノー4-ヒドロキシフェニル)プロパン、2, 2ービス(4ーアミノー3ーヒドロキシフェニル)プロパン、3,3'ージアミノ -4,4 '-ジヒドロキシジフェニルスルホン、4,4'-ジアミノ-3,3'-ジ ヒドロキシジフェニルスルホン、3,3'ージアミノー4,4'ージヒドロキシビ フェニル、4,4'ージアミノー3,3'ージヒドロキシビフェニル、9,9ービス (4-((4-アミノ-3-ヒドロキシ)フェノキシ)フェニル)フルオレン、 9,9ービス(4ー((3ーアミノー4ーヒドロキシ)フェノキシ)フェニル)フ・ ルオレン、9,9-ビス((4-アミノ-3-ヒドロキシ)フェニル))フルオレ ン、9,9-ビス ((3-アミノー4-ヒドロキシ) フェニル)) フルオレン、9,9-ビス(4-((4-アミノー<math>3-ヒドロキシ)フェノキシ)-3-フェニル ・ーフェニル)-フルオレン、9,9-ビス(4-((3-アミノー4-ヒドロキ シ)フェノキシ)-3-フェニル-フェニル)-フルオレン、9,9-ビス((2 ーアミノー3-ヒドロキシー4-フェニル)-フェニル)ーフルオレン、9,9 ービス ((2-ヒドロキシー3-アミノー4-フェニル) ーフェニル) ーフルオ

レン、3,3'-ジアミノ-4,4'-ジヒドロキシジフェニルエーテル、<math>4,4'-ジアミノー3,3'ージヒドロキシジフェニルエーテル、2,2ービス(3-アミ ノー4-ヒドロキシー2-トリフルオロメチルフェニル)プロバン、2,2-ビ ス(4-アミノー3-ヒドロキシ-2-トリフルオロメチルフェニル)プロパン、 2.2-ビス(3-アミノー4-ヒドロキシー5ートリフルオロメチルフェニ ル) プロパン、2,2-ビス(4-アミノ-3-ヒドロキシ-5-トリフルオロ メチルフェニル)プロパン、2,2-ビス(3-アミノー4-ヒドロキシー6-トリフルオロメチルフェニル)プロパン、2,2-ビス(4-アミノ-3-ヒド ロキシー6ートリフルオロメチルフェニル)プロパン、2,2ービス(3ーアミ ノー4ーヒドロキシー2ートリフルオロメチルフェニル) ヘキサフルオロプロパ ン、2,2-ビス(4-アミノ-3-ヒドロキシ-2-トリフルオロメチルフェ ニル)へキサフルオロプロパン、2,2ービス(3ーアミノー4ーヒドロキシー 5-トリフルオロメチルフェニル) ヘキサフルオロプロパン、2,2-ビス (4ーアミノー3ーヒドロキシー5ートリフルオロメチルフェニル)へキサフルオロ プロパン、2.2-ビス(3-アミノー4-ヒドロキシー6-トリフルオロメチ ルフェニル) ヘキサフルオロプロパン、2,2-ビス(4-アミノ-3-ヒドロ キシー6ートリフルオロメチルフェニル) ヘキサフルオロプロパン、3,3'ージ アミノー4,4'ージヒドロキシー2,2'ービス(トリフルオロメチル)ビフェニ ル、4,4'-ジアミノ-3,3'-ジヒドロキシ-2,2'-ピス(トリフルオロメ チル) ビフェニル、3,3'-ジアミノ-4,4'-ジヒドロキシー<math>5,5'-ビス(トリフルオロメチル) ビフェニル、4,4'-ジアミノ-3,3'-ジヒドロキシ -5.5'-42 (トリフルオロメチル) 42x=4 (トリフルオロメチル) 4x=4ージヒドロキシー6,6'ーピス(トリフルオロメチル)ピフェニル、4,4'ージ アミノー3,3'ージヒドロキシー6,6'ービス(トリフルオロメチル)ビフェニ ル等が挙げられる。これらは単独で用いてもよく、また2種類以上を組み合わせ て使用してもよい。

本発明で用いる、式(B)に表される二価の基を有するエチニル骨格を持つジ カルボン酸の例としては、3-エチニルフタル酸、4-エチニルフタル酸、2-エチニルイソフタル酸、4-エチニルイソフタル酸、5-エチニルイソフタル酸、

2-エチニルテレフタル酸、3-エチニルテレフタル酸、5-エチニルーテレフ タル酸、2-xチニルー1,5-ナフタレンジカルボン酸、3-xチニルー1,5ーナフタレンジカルボン酸、4-エチニル-1,5-ナフタレンジカルボン酸、 1-xチニルー2,6-tフタレンジカルボン酸、3-xチニルー2,6-tフタ レンジカルボン酸、4-xチニルー2.6-ナフタレンジカルボン酸、2-xチ $- \mu - 1, 6 - \tau$ フタレンジカルボン酸、 $3 - \tau$ チニルー $1, 6 - \tau$ フタレンジカ ルボン酸、4-xチニル-1,6-ナフタレンジカルボン酸、5-xチニル-1, 6- ナフタレンジカルボン酸、7-エチニルー1,6-ナフタレンジカルボン酸、 8-x チェルー 1,6- ナフタレンジカルボン酸、3,3 ージェチェルー 2,2-ビフェニルジカルボン酸、4,4'-ジエチニルー2,2'-ビフェニルジカルボ ン酸、5,5'ージエチニルー2,2'ービフェニルジカルボン酸、6,6'ージエチ $-\mu - 2, 2' - \forall z = \mu \forall z = \mu \forall z = \mu + 2, 2' - \forall z = \mu - 3, 3' - \forall z = \mu + 2, 2' - \forall z = \mu + 2, 3' - \forall z = \mu + 2, 3'$ ニルジカルボン酸、4,4'-ジェチニル-3,3'-ピフェニルジカルボン酸、5,5'-ジェチニル-3,3'-ビフェニルジカルボン酸、<math>6,6'-ジェチニル-3, 3'-ビフェニルジカルポン酸、2,2'-ジエチニルー4,4'-ビフェニルジカ ルボン酸、3,3'-ジェチニル-4,4'-ピフェニルジカルボン酸、<math>2,2-ピス(2-カルボキシー3-エチニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(2-カ ルボキシー4ーエチニルフェニル)プロパン、2,2ービス(2ーカルボキシー 5-xチニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(2-カルボキシ-6-エチニ ルフェニル)プロパン、2,2-ビス(3-カルボキシー2-エチニルフェニ (3-1) プロパン、(3-1) (3-1) ポキシー(3-1) (3-1) プロパ ン、2,2-ピス(3-カルボキシー5-エチニルフェニル)プロパン、2,2-(3-)ルポキシー(3-)エチニルフェニル)プロパン、(2,2-)ビス((4-)カルボキシー2ーエチニルフェニル)プロパン、2,2ービス(4ーカルボキシ -3-x+x+y=1・ニルフェニル)ヘキサフルオロプロパン、2,2ービス(3ーカルボキシー5ー エチニルフェニル) ヘキサフルオロプロパン、2,2-ビス(4-カルボキシー 2-エチニルフェニル) ヘキサフルオロプロパン、2,2-ビス (4-カルボキ シー3-エチニルフェニル) ヘキサフルオロプロパン、4-エチニル-1,3-

ジカルボキシシクロプロバン、5-x+x-u-2, 2-yカルボキシシクロプロバン、1, 3-y (4-y (4-y

本発明で用いる、式(C)に表される二価の基において、R置換基としてはアルキル基、又は式(H)で表される一価の基、具体的にはフェニル基、ピフェニル基、ナフチル基、アントリル基、キノリル基、キノキサリル基が挙げられる。たとえば、R置換基がフェニル基であるフェニルエチニル骨格を持つジカルボン酸の例としては、3-フェニルエチニルフタル酸、4-フェニルエチニルイソフタル酸、2-フェニルエチニルイソフタル酸、4-フェニルエチニルイソフタル酸、5-フェニルエチニルイソフタル酸、2-フェニルエチニルイソフタル酸。3-フェニルエチニルテレフタル酸。2-フェニルエチニルテレフタル酸。3-フェニルエチニルテレフタル酸。3-フェニルエチニルー1,5-ナフタレンジカルボン酸、3-フェニルエチニルー2,6-ナフタレンジカルボン酸、3-フェニルエチニルー2,6-ナフタレンジカルボン酸、2-フェニルエチニルー1,6-ナフタレンジカルボン酸、3-フェニルエチニルー1,6-ナフタレンジカルボン酸、3-フェニルエチニルー1,6-ナフタレンジカルボン酸、3-フェニルエチニルー1,6-ナフタレンジカルボン酸、7-フェニルエチニルー1,6-ナフタレンジカルボン酸、7-フェニルエチニルー1,6-ナフタレンジカルボン酸、7-

フェニルエチニルー1,6-ナフタレンジカルボン酸、8-フェニルエチニルー 1,6- ナフタレンジカルボン酸、3,3'- ジフェニルエチニル-2,2'-ビ フェニルジカルボン酸、4,4'-ジフェニルエチニル-2,2'-ビフェニルジカルボン酸、5,5'-ジフェニルエチニル-2,2'-ビフェニルジカルボン酸、<math>6, 6'-ジフェニルエチニル-2,2'-ビフェニルジカルボン酸、<math>2,2'-ジフェニルエチニルー3,3'ービフェニルジカルボン酸、4,4'ージフェニルエチニル -3,3'-ビフェニルジカルボン酸、<math>5,5'-ジフェニルエチニル-3,3'-ビフェニルジカルボン酸、6,6'-ジフェニルエチニル-3,3'-ビフェニルジカ ルボン酸、2,2'-ジフェニルエチニル-4,4'-ビフェニルジカルボン酸、<math>3,3'ージフェニルエチニルー4,4'ーピフェニルジカルボン酸、2,2ーピス(2 ーカルボキシー3-フェニルエチニルフェニル)プロバン、2,2-ビス(2-カルボキシー4ーフェニルエチニルフェニル)プロパン、2,2ービス(2ーカ ルボキシー5-フェニルエチニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(2-カル ボキシー6-フェニルエチニルフェニル)プロバン、2,2-ビス(3-カルボ キシー2-フェニルエチニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(3-カルボキ シー4-フェニルエチニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(3-カルボキシ -5-フェニルエチニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(3-カルボキシー 6-フェニルエチニルフェニル) プロパン、<math>2,2-ピス(4-カルボキシ-2)-フェニルエチニルフェニル)プロパン、<math>2,2-ビス(4-カルボキシー3-フェニルエチニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(2-カルボキシー4ー フェニルエチニルフェニル)へキサフルオロプロパン、2,2ービス(3ーカル ボキシー5-フェニルエチニルフェニル) ヘキサフルオロプロパン、2,2-ビ ス(4-カルボキシー2-フェニルエチニルフェニル)へキサフルオロプロパン、 2,2-ビス(4-カルボキシー2-フェニルエチニルフェニル)へキサフルオ ロプロパン、4-フェニルエチニル-1,3-ジカルボキシシクロプロパン、5 -フェニルエチニルー2,2-ジカルボキシシクロプロパン、<math>1,3-ビス(4-カルボキシーフェノキシ) - 5 - フェニルエチニルーベンゼンの構造異性体、1, 3-ビス(4-カルボキシーフェニル)-5-フェニルエチニルーベンゼンの構 造異性体、5-(1-フェニルエチニルーフェノキシ)ーイソフタル酸、5-

(2-7x=nx+2n-7x-1+2) -4y79n酸、5-(3-7x=nx+2n-7x-1+2) +2y +2y

また、R置換基がアルキル基であるアルキルエチニル骨格を持つ例としては、 3-ヘキシニルフタル酸、4-ヘキシニルフタル酸、2-ヘキシニルイソフタル 酸、4-ヘキシニルイソフタル酸、5-ヘキシニルイソフタル酸、2-ヘキシニ ルテレフタル酸、3-ヘキシニルテレフタル酸、2-ヘキシニル-1,5-ナフ タレンジカルボン酸、3-ヘキシニルー1,5-ナフタレンジカルボン酸、4-レンジカルボン酸、3-ヘキシニル-2,6-ナフタレンジカルボン酸、4-ヘ +シニル-2,6 -ナフタレンジカルボン酸、2 - へキシニル-1,6 - ナフタレ ンジカルボン酸、 3 ーヘキシニルー 1,6 ーナフタレンジカルボン酸、 4 ーヘキ シニルー1,6ーナフタレンジカルボン酸、5-ヘキシニルー1,6ーナフタレン ジカルボン酸、7-ヘキシニル-1,6-ナフタレンジカルボン酸、8-ヘキシ -1,6-tフタレンジカルボン酸、3,3'-tジへキシニルー2,2'-tフェニルジカルボン酸、4,4'-ジヘキシニル-2,2'ーピフェニルジカルボン 酸、5,5'ージヘキシニルー2,2'ーピフェニルジカルボン酸、6,6'ージヘキ シニルー2,2'ービフェニルジカルボン酸、2,2'ージヘキシニルー3,3'ービ フェニルジカルボン酸、4,4'-ジヘキシニル-3,3'-ビフェニルジカルボン |酸、5,5'ージへキシニルー3,3'ービフェニルジカルボン酸、6,6'ージヘキ ゛シニルー3,3'ービフェニルジカルボン酸、2,2'ージヘキシニルー4,4'ービ フェニルジカルボン酸、3,3'ージヘキシニルー4,4'ービフェニルジカルボン 酸、2,2-ビス(2-カルボキシ-3-ヘキシニルフェニル)プロパン、<math>2,2

ービス(2-カルボキシー4-ヘキシニルフェニル)プロパン、2,2ービス (2-カルボキシ-5-ヘキシニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(2-カ ルボキシー6-ヘキシニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(3-カルボキシ キシニルフェニル)プロパン、2,2-ビス(3-カルボキシー5-ヘキシニル フェニル)プロバン、2,2-ビス(3-カルボキシー6-ヘキシニルフェニ ル) プロパン、2,2ービス(4-カルボキシー2-ヘキシニルフェニル)プロ パン、2,2-ビス(4-カルボキシ-3-ヘキシニルフェニル)プロパン、2, 2-ビス(2-カルボキシー4-ヘキシニルフェニル)へキサフルオロプロバン、 2,2-ビス(3-カルボキシ-5-ヘキシニルフェニル)ヘキサフルオロプロ パン、2,2-ビス(4-カルボキシ-2-ヘキシニルフェニル)ヘキサフルオ ロプロパン、4-ヘキシニル-1,3-ジカルボキシシクロプロパン、5-ヘキ シニルー2,2ージカルボキシシクロプロパン、1,3ービス(4ーカルボキシー フェノキシ) -5-ヘキシニルーベンゼンの構造異性体、1,3-ビス(4-カ ルボキシーフェニル)ー5ーヘキシニルーベンゼンの構造異性体、5ー(3ーへ キシニル-フェノキシ)-イソフタル酸、5-(1-ヘキシニル-フェノキシ) ーイソフタル酸、5-(2-ヘキシニルーフェノキシ)イソフタル酸、2-(1 - ヘキシニルーフェノキシ) テレフタル酸、2 - (2 - ヘキシニルーフェノキ シ)テレフタル酸、2-(3-ヘキシニル-フェノキシ)テレフタル酸、5-(1-ヘキシニルーフェニル) -イソフタル酸、5-(2-ヘキシニルーフェニ ル) -イソフタル酸、5-(3-ヘキシニル-フェニル) -イソフタル酸、2-(1-ヘキシニルーフェニル) -テレフタル酸、2-(2-ヘキシニルーフェニ ル) -テレフタル酸、2-(3-ヘキシニル-フェニル) -テレフタル酸等が挙 げられるが、これらに限定されるものではない。

これらは単独で用いてもよく、また2種類以上を組み合わせて使用してもよい。 また、2種以上のビスアミノフェノール化合物を組み合わせて使用することも可 能である。

本発明で用いる、式 (D) に表される二価の基を有するビフェニレン骨格を持つジカルボン酸の例としては、1,2-ビフェニレンジカルボン酸、<math>1,3-ビ

フェニレンジカルボン酸、1,4-ビフェニレンジカルボン酸、1,5-ビフェニレンジカルボン酸、1,6-ビフェニレンジカルボン酸、1,7-ビフェニレンジカルボン酸、1,8-ビフェニレンジカルボン酸、2,3-ビフェニレンジカルボン酸、2,6-ビフェニレンジカルボン酸などが挙げられ、得られる塗膜の性能から、2,6-ビフェニレンジカルボン酸、2,7-ビフェニレンジカルボン酸、2,7-ビフェニレンジカルボン酸、2,7-ビフェニレンジカルボン酸、2,7-ビフェニレンジカルボン酸が特に好ましい。これらは単独で用いてもよく、また <math>2 種類以上を組み合わせて使用してもよい。

本発明で用いる式(E)に表される二価の基を有する内部アセチレン骨格を持つジカルボン酸の例としては、4,4'ートランジカルボン酸、3,4'ートランジカルボン酸、2,4'ートランジカルボン酸、2,3'ートランジカルボン酸、2,2'ートランジカルボン酸などを1種、または2種以上混合して用いることができる。

前記各種トランジカルボン酸は、例えば、安息香酸エステル誘導体からスチルベンを作製し、その後にトラン骨格を作製して合成する方法や、安息香酸エステル誘導体とフェニルエチニル誘導体から、ヘック反応を用いてトラン骨格を導入することにより合成する方法などで得ることができる。

本発明で用いる、式(F)に表される二価の基を有するジカルボン酸の例としては、イソフタル酸、テレフタル酸、4,4'ービフェニルジカルボン酸、3,4'ービフェニルジカルボン酸、3,4'ービフェニルジカルボン酸、1,4ーナフタレンジカルボン酸、2,6ーナフタレンジカルボン酸、4,4'ースルホニルビス安息香酸、3,4'ースルホニルビス安息香酸、3,4'ースルホニルビス安息香酸、3,4'ーオキシビス安息香酸、3,4'ーオキシビス安息香酸、3,3'ーオキシビス安息香酸、2,2ービス(4ーカルボキシフェニル)プロバン、2,2ービス(3ーカルボキシフェニル)プロバン、2,2ービス(3ーカルボキシフェニル)ヘキサフルオロプロバン、2,2ービス(3ーカルボキシフェニル)ヘキサフルオロプロバン、2,2ービス(3ーカルボキシフェニル)ヘキサフルオロプロバン、2,2'ージメチルー4,4'ービフェニルジカルボン酸、3,3'ージメチルー4,4'ービフェニルジカルボン酸、2,2'ービス(トリフルオロメチル)ー4,4'ービフェニルジカルボン酸、3,3'ービス(トリフルオロメチル)ー4,4'ービフェニルジカルボン酸、3,3'ービス(トリフルオロメチル)ー4,4'ービフェニルジカルボン酸、3,3'ービス(トリフルオロメチル)ー4,4'ービフェニルジカルボン酸、3,3'ービス(トリフルオロメチル)ー4,4'ービフェニルジカルボン酸、3,3'ービス(トリフルオロメチル)ー4,4'ービフェニルジカルボン酸、3,3'ービス(トリフルオロ

メチル) -4,4'-ビフェニルジカルボン酸、2,2'-ビス(トリフルオロメチ (1, 1) (1, 2) (1, 2) (2, 3) (3, 3) (3, 3) (4, 2) フェノキシ) フェニル) フルオレン、9,9-ビス(4-(3-カルボキシフェ ノキシ)フェニル)フルオレン、4,4'ーピス(4ーカルボキシフェノキシ)ビ フェニル、4,4'ービス(3-カルボキシフェノキシ)ビフェニル、3,4'ービ ス(4-カルボキシフェノキシ)ビフェニル、3,4'-ビス(3-カルボキシ フェノキシ) ピフェニル、3,3'-ピス(4-カルボキシフェノキシ) ピフェニ ル、3,3'-ピス(3-カルボキシフェノキシ)ピフェニル、<math>4,4'-ピス(4-カルボキシフェノキシ) -p-ターフェニル、4,4'-ビス(4-カルボキシ フェノキシ)-m-ターフェニル、<math>3,4'-ビス(4-カルボキシフェノキシ)-p-9-7ェニル、<math>3,3'-4ス(4-7ルポキシフェノキシ)-p-9-フェニル、3,4'ービス(4ーカルボキシフェノキシ)ーmーターフェニル、3, $3' - \forall z (4 - \mu) + \forall z = 1$ キシフェノキシ) -m-ターフェニル、3,4'-ビス(3-カルボキシフェノキ シ) ーpーターフェニル、3,3'ーピス(3ーカルボキシフェノキシ)ーpータ ーフェニル、3,4'ーピス (3-カルボキシフェノキシ) -m-ターフェニル、 3,3'-ビス(3-カルボキシフェノキシ)-m-ターフェニル、3-フルオロ イソフタル酸、2-フルオロイソフタル酸、<math>2-フルオロテレフタル酸、<math>2,4,5, 6-テトラフルオロイソフタル酸、2, 3, 5, 6-テトラフルオロテレフタル 酸、5-トリフルオロメチルソフタル酸、9,9-ビス-(2-カルボキシーフェ (3-1)フルオレン、(3-1)フルオレン、(3-1)フルオレン、(3-1)フルオレン、(3-1)フルオレン、(3-1)9ービスー(4ーカルボキシーフェニル)フルオレン、ビスー ((2ーカルボキシ -3-フェニル) -フェニル) -フルオレン、ピスー((4-カルボキシー3-フェニル) ーフェニル) ーフルオレン、ビスー ((5ーカルボキシー3ーフェニ ル) ーフェニル) ーフルオレン、ビスー((6-カルボキシー3-フェニル) ー フェニル) ーフルオレン、9,9ービス(4-(2-カルボキシーフェノキシ) -フェニル) -フルオレン、<math>9,9-ビス(4-(3-カルボキシーフェノキシ) ーフェニル) ーフルオレン、9,9ービス(4-(4-カルボキシーフェノ

なお、式(A)、式(B)、式(C)、式(D)、式(E)、式(F)及び式(G)で表される基におけるベンゼン環上の水素原子は、炭素数 $1\sim4$ のアルキル基、フッ素原子及びトルフルオロメチル基の中から選ばれる少なくとも1個の基で置換されていてもよい。上記炭素数 $1\sim4$ のアルキル基としては、メチル基、エチル基、プロビル基、イソプロピル基、ブチル基、イソブチル基、t-ブチル基などが挙げられる。

本発明のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体は、加熱することにより縮合反応及び架橋反応を生じさせ、ポリベンゾオキサゾール樹脂を得ることができる。一般式 [1] で示した構造中のm及びnは、前記のようにその合計が $2\sim1000$ までの整数であるが、好ましくは、 $5\sim100$ までとするのが良い。ここで、1001以上の場合は、例えば有機溶剤へ溶解した際にワニスの粘度が高く、取り扱いが非常に困難になり実用的ではない。また、m及びnは、式

- $0.05 \le (m/(m+n)) \le 1$
- の関係を満たす整数であるが、好ましくは、式
 - $0.5 \leq (m/(m+n)) \leq 1$
- の関係を満たす整数である。ここで、

(m/(m+n)) < 0.05

の場合には、架橋性基を持つ繰り返し単位の数が少ないことを意味し、架橋反応 部位が少ないため、耐熱性が向上せず好ましくない。また、架橋性基を有する繰 り返し単位と、それを有しない繰り返し単位の配列は、ブロック状であっても、 ランダム状であっても良い。

本発明のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体の製造方法としては、前記製造方法の中で、例えば、酸クロリド法では、使用する酸クロリドは、まず、N,N-

ジメチルホルムアミド等の触媒存在下で、ジカルボン酸と過剰量の塩化チオニル とを、室温ないし130℃程度の温度で反応させ、過剰の塩化チオニルを加熱及 び減圧により留去した後、残査をヘキサン等の溶媒で再結晶することにより得る ことができる。このようにして製造したジカルボン酸クロリドを、ビスアミノ フェノール化合物と共に、通常N-メチルー2-ピロリドン、N,N $^{\prime}-$ ジメチル アセトアミド等の極性溶媒に溶解し、ビリジン等の酸受容剤存在下で、室温ない し−30℃程度の温度で反応させることにより、ポリベンゾオキサゾール前駆体 を得ることができる。また、前記式(A)に表される四価の基の中のいずれかを 有するビスアミノフェノール化合物の少なくとも1種と、式(B)、式(C)、式 (D)、式(E) に表される二価の基の中のいずれかを有するジカルボン酸の1 種又は2種以上とを用いることにより得られたポリベンゾオキサゾール樹脂前駆 体の繰り返し単位の配列は、ブロック的で合ってもランダム的であっても良い。 さらに、一般式 [1] において架橋性基を有する繰り返し単位と、それを有しな い繰り返し単位の配列は、ブロック的であっても、ランダム的であってもかまわ ない。例えば、ブロック的な繰り返し単位の製造方法としては、酸クロリド法に よる場合、式(A)から選ばれる四価の基を有するビスアミノフェノール化合物 と式 (F) から選ばれる二価の基を有するジカルボン酸のクロリドとを、予め反 応させて分子量を上げた後、更に式(A)から選ばれる四価の基を有するビスア ミノフェノール化合物と、式 (B)、式 (C)、式 (D) 及び式 (E) で表される 二価の基の中から選ばれる架橋に寄与する構造を有するジカルボン酸のクロリド とを反応させることにより得ることができる。

また、逆に、式(A)から選ばれる四価の基を有するピスアミノフェノール化合物と、式(B)、式(C)、式(D)及び式(E)で表される二価の基の中から選ばれる架橋に寄与する構造を有するジカルボン酸のクロリドとを、予め反応させて分子量を上げた後、更に式(A)から選ばれる四価の基を有するピスアミノフェノール化合物と式(F)から選ばれる二価の基を有するジカルボン酸クロリドとを反応させてもよい。

ランダムな繰り返し単位の場合は、式(A)から選ばれる四価の基を有するビスアミノフェノール化合物と式(F)から選ばれる二価の基を有するジカルボン

酸のクロリドと式(B)、式 (C)、式(D)及び式(E)で表される二価の基の中から選ばれる架橋に寄与する構造を有するジカルボン酸のクロリドとを、同時に反応させることにより得ることができる。

本発明において、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を溶解し、絶縁膜用材料 として加工に用いる有機溶媒としては、用いる溶質の構造によりそれぞれ異なる が、例えば、炭酸プロピレン、ジアセトンアルコール、N-メチルー2ーピロリ ドン、ァーブチロラクトン、N,N-ジメチルアセトアミド、ジメチルスルホキ シド、ジェチレングリコールジメチルエーテル、ジエチレングリコールジエチル エーテル、ジエチレングリコールジブチルエーテル、プロピレングリコールモノ メチルエーテル、プロピレングリコールモノプロピルエーテル、プロピレングリ コールーモノーnーブチルエーテル、プロピレングリコールジアセテート、ジプ ロピレングリコールモノメチルエーテル、プロピレングリコールモノメチルエー テルアセテート、乳酸メチル、乳酸エチル、乳酸プチル、メチルー1,3ープチ レングリコールアセテート、1,3ープチレングリコールー3ーモノメチルエー テル、ビルビン酸メチル、ビルビン酸エチル、メチルー3-メトキシプロビオネ ート、シクロヘキサノン、シクロペンタノン、アニソール、4-エチルシクロヘ キサノン、フェニルシクロヘキサノン、ジプロピレングリコールプロビルエーテ ル、ジプロピレングリコールプチルエーテル、トリプロピレングリコールメチル エーテル、トリプロピレングリコールプロピルエーテル、トリプロピレングリコ ールブチルエーテル等を挙げることができる。これらは1種又は2種以上を混合 して用いることができる。

本発明のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体は、例えば、N-メチルー2ーピロリドン等の有機溶媒に溶解することでワニスを作製し、このワニスを適当な支持体、例えば、シリコーンウエーハやセラミック基板等に塗布する。塗布方法としては、スピンナーを用いた回転塗布、スプレーコーターを用いた噴霧塗布、浸漬、印刷、ロールコーティング等が挙げられる。その後、乾燥し、加熱処理をして、溶媒除去に続いて、縮合反応及び架橋反応させ、ポリベンゾオキサゾール樹脂とし、それを含む絶縁膜として使用することができる。

本発明で用いる絶縁膜用材料には、必要に応じて、各種添加剤として、界面活

性剤、シラン系に代表されるカップリング剤、酸素ラジカルやイオウラジカルを加熱により発生するラジカル開始剤等を添加することができる。また、当該前駆体に、感光剤としてのナフトキノンジアジド化合物と一緒に用いることで、感光性樹脂組成物として用いることが可能である。

本発明の半導体装置は、上記ボリベンゾオキサゾール樹脂を含む絶縁膜からなる多層配線用層間絶縁膜及び/又は表面保護膜を有するものである。

本発明の絶縁膜を半導体装置の多層配線用層間絶縁膜に用いる場合の例としては、まず、接着性を向上させる場合、接着性コーティング剤を半導体基板上に、塗布して、塗膜を形成する。塗布の方法としては、スピンナーによる回転塗布、スプレーコーターによる噴霧塗布、浸漬、印刷、ロールコーティング等が挙げられる。その後、有機溶剤の沸点以上の温度でプリベークして有機溶剤を蒸発乾燥させることにより、接着性コーティング膜を形成する。

次に、前記接着性コーティング膜の上に、本発明に係る絶縁膜用材料の溶液を、 前記同様の方法により、積層するように塗布して、塗膜を形成する。次いで、塗 膜を前記の条件でプリベークして有機溶剤を蒸発乾燥し、更に、加熱処理するこ とにより、層間絶縁膜を形成することができる。

同様にして、樹脂膜を形成して表面保護膜とすることもできる。

実施例

以下、実施例により本発明を具体的に説明するが、本発明はこれらの例によって何んら限定されるものではない。

なお、実施例及び比較例で合成したポリマー及びこのポリマーから作製したフィルムを用い、下記の方法により、ガラス転移温度、熱分解温度、溶解性及び 比誘電率を測定した。

(1) ガラス転移温度

フィルムについて、セイコーインスツルメンツ(株)製DMS6100を用いて、 窒素ガス300m/min.フロー下、昇温速度3m/min.、周波数1m/m2の条件により測定し、m1m0m1m2のとークトップ温度をガラス転移温度とした。

(2) 熱分解温度

フィルムについて、セイコーインスツルメンツ(株)製TG/DTA220を用

いて、窒素ガス200 min.フロー下、昇温速度10℃/min.の条件により測定し、重量の減少が5%に到達した温度を熱分解温度とした。

(3) 溶解性

ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体1gと、N-メチル-2-ピロリドン3gを、ふた付きのガラス製サンプル容器に精秤し、撹拌子で1時間撹拌後の不溶物の有無により判断した。

(4) 比誘電率

JIS-K6911に準拠し、周波数100kHzで、ヒューレットパッカード 社製HP-4284A Precision LCRメーターを用いてフィルム の容量測定を行い下記計算式により比誘電率を算出した。

比誘電率=(容量測定値×フィルムの厚み)/(真空の誘電率×測定面積) 製造例 1

5-エチニルイソフタル酸ジクロリドの製造

(1) 5-トリフルオロメタンスルホニロキシイソフタル酸ジメチルの合成

温度計、ジムロート冷却管、塩化カルシウム管、撹拌機を備えた4つ口の5 L フラスコに、5ーヒドロキシイソフタル酸ジメチル190.0 g (0.904 mol)、脱水トルエン3 L、脱水ビリジン214.7g (2.718 mol)を仕込み、撹拌しながら-30℃まで冷却した。ここに無水トリフルオロメタンスルホン酸510.2g (1.808 mol)を、温度が-25℃以上に上がらないように注意しながら、ゆっくりと滴下した。この場合、滴下が終了するまでに1時間を要した。滴下終了後、反応温度を0℃に昇温し1時間、さらに室温に昇温し5時間反応した。得られた反応混合物を4 Lの氷水に注ぎ、水層と有機層を分離した。更に水層を500 mLのトルエンで2回抽出し、これを先の有機層をあわせた。この有機層を水3 Lで2回洗浄し、無水硫酸マグネシウム100gで乾燥、ろ過により無水硫酸マグネシウムを除去し、ロータリーエバボレーターでトルエンを留去、減圧乾燥することによって、淡黄色固体の5ートリフルオロメタンスルホニロキシイソフタル酸ジメチルを294.0 g得た(収率95%)。この粗生成物をヘキサンで、再結晶することによって白色針状晶を得、これを次の反応に用いた。

(2) 4 - [3,5-ビス(メトキシカルボニル)フェニル] <math>-2-メチル-3

-ブチン-1-オールの合成

温度計、ジムロート冷却管、窒素導入管、撹拌機を備えた4つ口の1 Lフラスコに、上記(1)で得られた5ートリフルオロメタンスルホニロキシイソフタル酸ジメチル125g(0.365mol)、トリフェニルホスフィン1.1g(0.00419mol)、ヨウ化銅0.275g(0.00144mol)、3ーメチルー1ーブチンー3ーオール33.73g(0.401mol)を仕込み、窒素を流した。脱水トリエチルアミン375mLおよび脱水ビリジン200mを加え、撹拌溶解した。1時間窒素を流し続けた後、ジクロロビス(トリフェニルホスフィン)パラジウム0.3g(0.000427mol)を素早く添加し、オイルバスで1時間加熱還流した。その後、トリエチルアミンおよびビリジンを減圧留去し、粘稠な褐色溶液を得た。これを水500mに注ぎ析出した固形物をろ取し、さらに水500mL、5モル/リットル濃度塩酸500mL、水500mで各2回洗浄した。この固形物を、50℃で減圧乾燥することにより、98.8gの4ー[3,5ービス(メトキシカルボニル)フェニル]ー2ーメチルー3ーブチンー1ーオールを得た(収率98%)。

(3) 5-エチニルイソフタル酸二カリウム塩の合成

温度計、ジムロート冷却管、撹拌機を備えた 5 Lの 4 つロフラスコにn ーブタノール 3 L、水酸化カリウム(8 5 %) 1 8 2 g (2 . 7 6 3 mol) を仕込み、加熱還流して溶解した。これに上記(2) で合成した 4 ー [3,5 ービス(4 トキシカルボニル)フェニル]-2 ーメチル-3 ーブチン-1 ーオール 9 5 g (0 . 3 4 4 mol) を加えて 3 0 分間加熱還流した。これを氷浴にて冷却し、析出した結晶を 3 4 4 mol) を加えて 4 4 mol) を加え 4 mol) を加え 4 4 mol) を加え 4 4 mol) を加え 4 mo

(4) 5-エチニルイソフタル酸ジクロリドの合成

温度計、ジムロート冷却管、撹拌機を備えた 2 Lo 4 つロフラスコに、上記 (3) で得られた 5 - x チニルイソフタル酸ニカリウム塩 8 O g (0.3 mol)、クロロホルム 4 O O mL を仕込み、0 °C に冷却した。これに塩化チオニル 3 9 1 g (4.5 mol) を、5 °C 以下で 1 時間かけて滴下した。その後、ジメチルホルムア

ミド4 配、ヒドロキノン4gを加え、45~50℃で3時間撹拌した。冷却後ろ過して結晶を除き、結晶をクロロホルム150 配で洗浄した。ろ液と洗浄液をあわせて40℃以下で減圧濃縮し、得られた残渣をジエチルエーテル200 配で2回抽出ろ過した。抽出液からジエチルエーテルを減圧留去することで、半固体の粗生成物を得た。これを乾燥したn-ヘキサンで洗浄し、続いてジエチルエーテルで再結晶することで13gの5-エチニルイソフタル酸ジクロリドを得た(収率19%)。

また、上記の方法に準拠して、5-エチニルテレフタル酸ジクロリドを製造した。

製造例2

5-フェニルエチニルイソフタル酸ジクロリドの製造

(1) 5 - ブロモイソフタル酸の合成

温度計、撹拌機、滴下ロートを備えた4つ口の1Lフラスコに5-アミノイソフタル酸99.18g(0.55mol)と48重量%臭化水素酸165ml、蒸留水150mlを入れ、撹拌した。フラスコを5℃以下まで冷却し、ここへ亜硝酸ナトリウム39.4g(0.57mol)を、蒸留水525mlに溶解したものを、1時間かけて滴下し、ジアゾニウム塩水溶液を得た。温度計、ジムロート冷却管、滴下ロート、撹拌機を備えた4つ口の3Lフラスコに、臭化第一銅94.25g(0.66mol)と48重量%臭化水素酸45mlを入れ、撹拌した。フラスコを0℃以下に冷却し、上記のジアゾニウム塩水溶液を2時間かけて滴下した。滴下終了後に室温で30分間撹拌し、続けて30分間還流させた。放冷後、析出物をろ別し、蒸留水2Lで2回洗浄し、得られた白色固体を50℃で2日間減圧乾燥し、粗生成物117gを得た。精製せずに次の反応へ用いた。

(2) 5-プロモイソフタル酸ジメチルの合成

撹拌機、ジムロート冷却管を備えた500配フラスコに、上記(1)で得られた5-プロモイソフタル酸110g、メタノール500配、濃硫酸10gを入れ、6時間還流させた。放冷後、蒸留水1Lに滴下し、これを5重量%炭酸水素ナトリウム水溶液で中和した。析出物を5別し、蒸留水2Lで2回洗浄した後、得られた白色固体を50℃で2日間減圧乾燥し、5-プロモイソフタル酸ジメチル1

09g(0.4mol)を得た(収率89%)。

(3) 5-フェニルエチニルイソフタル酸ジクロリドの合成

製造例1(2)において、5-トリフルオロメタンスルホニロキシイソフタル酸ジメチル125g(0.365mol)を、上記(2)で得られた5-プロモイソフタル酸ジメチル99.7g(0.365mol)とする以外は同様にして80.8gの1-[3,5-ビス(メトキシカルボニル)フェニル]-2-フェニルエチンを得た(収率75%)。

以下、製造例 1 (3) 及び (4) と同様にして、5-(2-7) にルング (2) と同様にして、5-(2-7) によった。 1-(2-7) によった。 1-(

製造例3

4,4'-トランジカルボン酸ジクロリドの製造

(1) 4-エチニル安息香酸メチルの合成

まず、「J. Org. Chem.」第57巻、第6998~6999ページ(1992年)に記載されている方法に従って、4-xチニル安息香酸クロリドを合成した。

次に、氷浴中で、メタノール300 mL中にテトラヒドロフラン30 mLに溶解した4-エチニル安息香酸クロリド24.7g(0.15 mol)を滴下した。滴下終了20分後より濁りが発生し、そのまま2時間撹拌した。その後、さらに室温で2時間撹拌し、3週、乾燥し、21gの4-エチニル安息香酸メチルを得た(収率87%)。

(2) 4,4'ートランジカルボン酸ジメチルの合成

上記 (1) で得られた 4-xチニル安息香酸メチル 16.0 g (0.1 mol)、メチルー 4-プロモベンゾエート 21.5 g (0.1 mol)、トリフェニルホスフィン 0.288 g (0.0011 mol)、ヨウ化第一銅 0.07 g (0.00037 mol)、トリエチルアミン 250 皿、ビリジン 37.5 皿の混合物を撹拌し、87 $^{\circ}$ (還流)まで昇温した。その後、還流しなくなる温度に冷却し、ジクロロビス(トリフェニルホスフィン)パラジウム 0.098 g (0.00014 mol)を添加し、3時間還流した。反応液を冷却し、エバボレーターで濃縮し、生じた沈殿物をろ

過し、乾燥後、酢酸エチル500 配で2回洗浄した。

その後、テトラヒドロフラン中で加熱撹拌して、熱ろ過後、ろ液から再結晶し、4,4'ートランジカルボン酸ジメチル14.7gを得た(収率50%)。

(3) 4,4'ートランジカルボン酸ジクロリドの合成

また、上記の方法に準拠して、3,4'-トランジカルボン酸ジクロリドを製造した。

製造例4

- 2,2'-ビス (フェニルエチニル)-4,4'-ビフェニルジカルボン酸ジクロリドの製造
- (1) 2,2'-ビス(フェニルエチニル)-4,4'-ビフェニルジカルボン酸ジ メチルの合成

4,4'-ビフェニルジカルボン酸ジメチル25g(0.092mol)を、ヨウ素55g(0.22mol)と共に濃硫酸300mL中にを添加し、硫酸銀85gを触媒として、室温で1時間撹拌させた。その後、反応温度を80℃に上げて18時間撹拌した。反応液を氷水へ滴下し、黄色の析出物を得た。析出物を再度水で洗浄、ろ過し、80℃減圧下で24時間乾燥した。得られた乾燥物を、メタノールを溶

媒としてソックスレー抽出により 2 4時間精製を行い、メタノールから再結晶法により、黄色の結晶物 2,2'-ジョード-4,4'-ピフェニルジカルボン酸ジメチル 4 1 g (収率 8 5 %) を得た。

この 2 , 2 ' - ジョード - 4 , 4 ' - ビフェニルジカルボン酸ジメチルを 2 6 g (0 . 0 5 mol)、ヨウ化銅 0 . 0 8 g、ビス (トリフェニルホスフィン) パラジウムジクロリド 0 . 1 1 g と共に、ビリジン 1 2 0 皿中に加え、室温で 1 時間撹拌した。次いで、フェニルアセチレン 1 2 . 5 g (0 . 1 2 2 mol)をビリジン 6 0 皿に添加した溶液を徐々に反応系へ添加し、8 0 0 0 に存み過によって取り除き、ビリジンをエバボレーションにより留去して粗生成物を得た。この粗生成物をジエチルエーテル 2 0 0 皿に溶かして、5 重量%の塩酸と水で洗浄した後、ヘキサン/トルエン (0 0 / 0 0 / 0 / 0 / 0) から再結晶により 0 2 , 0 ' 0 /

次に、co2,2'-EZ(フェニルエチニル)-4,4'-EZフェニルジカルボン酸を4.5g(0.01mol)、N,N-ジメチルホルムアミド1 m、塩化チオニル100mと共に6時間還流させた後、過剰の塩化チオニルを減圧により留去し、次いで、粗生成物をヘキサン/クロロホルム(90/10v/v)から再結晶により、2,2'-EZ(フェニルエチニル)-4,4'-EZフェニルジカルボン酸ジクロリド4.0g(収率82%)を得た。

また、上記の方法に準拠して、2,2'ービス(ナフチルエチニル)-4,4'ービフェニルジカルボン酸ジクロリドを製造した。

製造例5

2,7-ビフェニレンジカルボン酸ジクロリドの製造

「J. Poly. Sci.: Polymer Letters Edition」第16巻、第653~656ベージ (1978年)に記載されている方法に従って、2,7-ビフェニレンジカルポン酸ジクロリドを製造した。

製造例6

2,6-ビフェニレンジカルボン酸ジクロリドの製造

「Macromolecules」第11巻、第3号、第 $479\sim483$ ページ (1978年)に記載されている方法に従って、2,6 - ピフェニレンジカルボン酸ジクロリドを製造した。

実施例1

窒素ガスフロー下で、2,2-ビス(3-アミノー4-ヒドロキシフェニル) ヘキサフルオロプロバン36.6g(0.1mol)を、乾燥したN-メチルー2-ピロリドン200gに溶解し、ビリジン17.4g(0.2mol)を添加した後、-15 $\mathbb C$ に冷却し、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)を、少しずつ添加した。滴下終了後、-15 $\mathbb C$ で、1時間撹拌後、室温まで戻し、室温で5時間撹拌した。その後、反応液を蒸留水4リットルに小さな液滴で滴下し、沈殿物を集めて乾燥することにより、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。得られたポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体の数平均分子量(Mn)を、東ソー株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、19,000であった。

このボリペンゾオキサゾール樹脂前駆体10gを、N-メチル-2-ピロリドン50gに溶解し、200nmのテフロンフィルターでろ過して、コーティング用のワニスを得た。このワニスを、ガラス板上にドクターナイフを用いて塗布した。その後、窒素雰囲気のオーブン中で、70C/1時間、150C/30分、420C/1時間の順で加熱し、フィルムを得た。各特性を第1表に示す。

実施例2

実施例1において、5-xチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.09 5 mol) の代わりに、5,5, -ジェチニル-3, 3, -ビフェニルジカルボン酸ジ

クロリド31.1g(0.095mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソー株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、16,000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例3

実施例1において、5ーエチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、5ーエチニルイソフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソー株式会社製GPCを用いてボリスチレン換算で求めたところ、18,000であった。このボリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例4

実施例1において、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、5-フェニルエチニルイソフタル酸ジクロリド28.8g(0.095mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソ一株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、16,000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例5

実施例1において、5ーエチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、4,4'ートランジカルボン酸ジクロリド28.8g(0.095mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソ一株式会社製GPCを用いてボリスチレン換算で求めたところ、13,000であった。このボリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例6

実施例1において、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、3,4'ートランジカルボン酸ジクロリド28.8g(0.095mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソ一株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、14,000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例7

実施例1において、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、4,4'-トランジカルボン酸ジクロリド20.2g(0.0665mol)及びイソフタル酸ジクロリド5.8g(0.0285mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソー株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、13,000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例8

実施例1において、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、2,6-ビフェニレンジカルボン酸ジクロリド1.4g(0.005mol)及びイソフタル酸ジクロリド18.9g(0.093mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソ一株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、20,500であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例9

実施例1において、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095 mol) の代わりに、2,6-ピフェニレンジカルボン酸ジクロリド13.6g

(0.049mol) 及びイソフタル酸ジクロリド9.9g(0.049mol) を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソー株式会社製GPCを用いてボリスチレン換算で求めたところ、22,000であった。このボリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例10

実施例1において、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、2,7-ビフェニレンジカルボン酸ジクロリド27.2g(0.098mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソ一株式会社製GPCを用いてボリスチレン換算で求めたところ、23,000であった。このボリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例11

実施例1において、2,2-ビス(3-アミノー4-ヒドロキシフェニル)へキサフルオロプロパン36.6g(0.1mol)の代わりに9,9-ビス((4-アミノ-3-ヒドロキシ)フェニル))フルオレン56.5g(0.1mol)を、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、5-エチニルイソフタル酸ジクロリド5.4g(0.024mol)、5-フェニルエチニルイソフタル酸ジクロリド21.5g(0.071mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソー株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、15,000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例12

実施例 1 において、 2, 2 ービス(3 ーアミノー4 ーヒドロキシフェニル)へ キサフルオロプロパン 3 6 . 6 g (0 . 1 mol) の代わりに 9, 9 ービス((4 ーアミノー3 ーヒドロキシ)フェニル))フルオレン 5 6 . 5 g (0 . 1 mol) を、 5 ー

エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド9.6g(0.0425mol)、5-フェニルエチニルイソフタル酸ジクロリド12.9g(0.0425mol)、テレフタル酸ジクロリド2.0g(0.01mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソー株式会社製GPCを用いてボリスチレン換算で求めたところ、14,000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例13

窒素ガスフロー下で、2,2-ビス(3-アミノ-4-ヒドロキシフェニル) ヘキサフルオロプロパン36.6g(0.1mol)を、乾燥したN-メチル-2-ビロリドン150gに溶解し、ビリジン15.8g(0.2mol)を添加した後、-15 $^{\circ}$ $^{\circ}$ に冷却し、 γ $^{\circ}$ $^{\circ}$

実施例14

 にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

実施例15

実施例13において、2,2'ービス(フェニルエチニル)ー4,4'ービフェニルジカルボン酸ジクロリド45.5g(0.095 mol)の代わりに、2,2'ービス(フェニルエチニル)ー4,4'ービフェニルジカルボン酸ジクロリド31.9g(0.0665 mol)及びイソフタル酸ジクロリド5.79g(0.0285 mol)を用いた以外は、すべて実施例13と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体57gを得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソ一株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、13,000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを調製した。各特性を第1表に示す。

比較例1

実施例1において、2,2-ビス(3-アミノ-4-ヒドロキシフェニル)へ キサフルオロプロパンの代わりに、4,4'-ジアミノ-3,3'-ジヒドロキシビフェニル21.6g(0.1mol)を、<math>5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、イソフタル酸ジクロリド19.3g(0.095mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。

このボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を用いて、実施例1と同様にしてワニスを作製しようと試みたが、ワニス中に不溶物が多く、フィルムを作製することができなかった。そのため、サンプルの作製は、粉末状のボリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を、実施例1と同様の加熱条件で処理を行ない、ガラス転移温度はMDSC (Modulated Differential Scanning Calorimetry) (温度サイクルモード示差走査熱量計:TATンスツルメント製2910MDSC) により、昇温速度2C/分、温度振幅±2C/分、 N_2 ガス30L/分の条件で測定を試みたが、420Cまでは転移点は観測されなかった。また、熱分解温度は、フィルムの場合と同様にして測定した。結果を第1表に示す。

比較例2

実施例1において、5-xチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、テレフタル酸ジクロリド19.3g(0.095mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソー株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、13000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを得た。各特性を第1表に示す。

比較例3

実施例1において、5ーエチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、イソフタル酸ジクロリド19.9g(0.098mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソ一株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、24,000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを得た。各特性を第1表に示す。

比較例4

実施例1において、5ーエチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、4,4'ーピフェニルージカルボン酸ジクロリド27.4g(0.098mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソ一株式会社製GPCを用いてポリスチレン換算で求めたところ、23,000であった。このポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを得た。各特性を第1表に示す。

比較例5

実施例1において、5-xチニルテレフタル酸ジクロリド 21.6g (0.095mol) の代わりに、2,6-ピフェニレンジカルボン酸ジクロリド 0.28g (0.001mol) 及びイソフタル酸ジクロリド 19.7g (0.097mol) を用いた以外は、全て実施例 1 と同様にして、ポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量 (Mn) を、東ソー株式会社製GPCを用いてポ

リスチレン換算で求めたところ、23,000であった。このポリベンゾオキサ ゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを得た。各特性を第 1表に示す。

比較例6

実施例1において、2,2-ビス(3-アミノ-4-ヒドロキシフェニル)へキサフルオロプロバン36.6g(0.1mol)の代わりに9,9-ビス((4-アミノ-3-ヒドロキシ)フェニル))フルオレン56.5g(0.1mol)を、5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095mol)の代わりに、4,4 '-ビフェニルジカルボン酸ジクロリド11.8g(0.0425mol)、テレフタル酸ジクロリド8.6g(0.0425mol)、イソフタル酸ジクロリド2.0g(0.01mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。この樹脂の数平均分子量(Mn)を、東ソー株式会社製GPCを用いてボリスチレン換算で求めたところ、13,000であった。このボリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を用いて、実施例1と同様にしてフィルムを得た。各特性を第1表に示す。

比較例7

実施例1において、2,2-ビス(3-アミノー4-ヒドロキシフェニル) へキサフルオロプロパンの代わりに、4,4'-ジアミノー3,3'-ジヒドロキシビ・フェニル21.6g(0.1 mol)を、<math>5-エチニルテレフタル酸ジクロリド21.6g(0.095 mol)の代わりに、テレフタル酸ジクロリド19.3g(0.095 mol)を用いた以外は、全て実施例1と同様にして、ボリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を得た。

このポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体を用いて、実施例 1 と同様にしてワニスを作製しようと試みたが、ワニス中に不溶物が多く、フィルムを作製することができなかった。そのため、サンプルの作製は、粉末状のポリベンゾオキサゾール前駆体樹脂を、実施例 1 と同様の加熱条件で処理を行ない、ガラス転移温度はMDSC(温度サイクルモード示差走査熱量計:T A インスツルメント製 2 9 1 0 MDSC)により、昇温速度 2 $\mathbb{C}/$ \mathcal{O} 、温度振幅 \mathbf{E} $\mathbf{E$

熱分解温度は、フィルムの場合と同様にして測定した。結果を第1表に示す。

第1表

	ガラス転移温	熱分解温度	溶解性	比誘電率
	度 (℃)	(℃)		
実施例1	> 4 5 0	523	0	2.86
実施例2	> 4 5 0	524	0	2.89
実施例3	> 4 5 0	518	0	2.84
実施例4	> 4 5 0	529	0	2.80
実施例5	452	523	0	2.88
実施例6	4 4 8	525	Ο.	2.85
実施例7	440	522	0	2.85
実施例8	390	535	0	2.90
実施例9	> 4 0 0	545	0	2.80
実施例10	> 4 0 0	565	0	2.80
実施例11	> 4 5 0	550	0	2.88
実施例12	> 4 5 0	5 4 5	. 0	2.86
実施例13	456	547	0	2.82
実施例14	447	568	0	2.86
実施例15	415	523	0	2.85
比較例1	(>420)	(527)	×	測定できず
比較例2	387	515	0	2.80
比較例3	370	515	0	2.90
比較例4	380	520	0	3.00
比較例5	375	515	0	2.80
比較例6	365	514	0	3.00
比較例7	(>420)	(540)	×	測定できず

(注)溶解性; ○:不溶物なし、×:不溶物あり

第1表にまとめた結果から明らかなように、比較例1及び比較例7のポリベンソオキサゾール前駆体では、N-メチル-2-ピロリドンへの溶解性が低く、フィルムへの加工ができず、また、比較例2~比較例6では、N-メチル-2-ピロリドンへ溶解し、フィルムは作製できたが、ガラス転移温度が低く、熱分解温度もや 1 なん、耐熱性が不十分であった。これに対して、本発明による実施例では、N-メチル-2-ピロリドンへ溶解してフィルムが作製でき、かつ、耐熱性が極めて優れたものとなり、本発明の目的を十分満足させるものであった。

産業上の利用可能性

本発明のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体は、有機溶媒に対する溶解性が良好であり、かつポリベンゾオキサゾールへの変換後は、極めて優れた熱特性を示し、半導体用の層間絶縁膜や保護膜、多層回路の層間絶縁膜、フレキシブル銅張板のカバーコート、ソルダーレジスト膜、液晶配向膜等の用途に好適に使用することができる。

請求の範囲

1. 分子内に架橋性基を有することを特徴とするポリベンゾオキサゾール樹脂前 駆体。

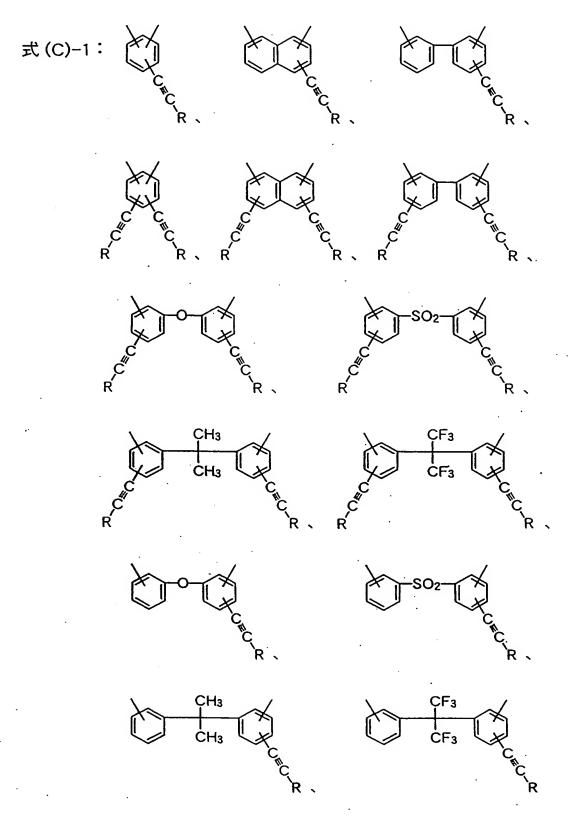
2. 一般式[1]

[式中のR'~R'は、それぞれ独立して水素原子又は一価の有機基、Xは下記式 (A) で表される基の中から選ばれる四価の基を示し、2つのXは同一でも異 なっていてもよく、Yは下記式 (B)、式 (C)、式(D)及び式 (E) で表される 基の中から選ばれる少なくとも1種の二価の基、 Z は式 (F) で表される基の中 から選ばれる二価の基を示し、m及びnは、それぞれm>0、 $n \ge 0$ 、 $2 \le m + 1$ $n \le 1000$ 及び0.05 \le m/(m+n) \le 1の関係を満たす整数であり、繰 り返し単位の配列はプロック的、ランダム的のいずれであってもよい。

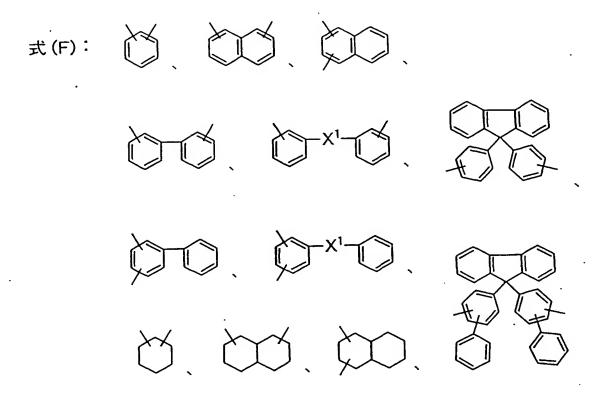
で表される構造を有する請求の範囲第1項記載のボリベンゾオキサゾール樹脂前 駆体。

式(A):

式 (B)-2:



式(C)-2:



[式(A)及び式(F)中のX'は、式(G)

で表される基の中から選ばれる二価の基を示し、式(C)の中のRは、アルキル 基又は式(H)

で表される基の中から選ばれる一価の基を示す。また、式(A)、式(B)、式(C)、式(D)、式(E)、式(F)及び式(G)で表される基におけるベンゼン環上の水素原子は、炭素数 $1\sim4$ のアルキル基、フッ素原子及びトリフルオロメチル基の中から選ばれる少なくとも1個の基で置換されていてもよい。]

- 3. 請求の範囲第1項又は第2項記載のポリベンゾオキサゾール樹脂前駆体より、縮合反応及び架橋反応を経て得られたことを特徴とするポリベンゾオキサゾール 樹脂。
- 4. 請求の範囲第3項記載のポリベンゾオキサゾール樹脂を含むことを特徴とする絶縁膜。
- 5. 請求の範囲第4項記載の絶縁膜からなる多層配線用層間絶縁膜及び/又は表面保護膜を有することを特徴とする半導体装置。

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP01/08209

	<u></u>							
A. CLASSI Int.(FICATION OF SUBJECT MATTER C1 ⁷ C08G73/22, H01B3/30, H01L2	1/768, H01L21/312						
According to	According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC							
B. FIELDS	3. FIELDS SEARCHED							
Int.	H01L21/768, H01L21/312	-50, C08F299/00-299/08,						
	on searched other than minimum documentation to the o							
Electronic da	ata base consulted during the international search (name ONLINE	of data base and, where practicable, sear	rch terms used)					
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		·					
Category*	Citation of document, with indication, where app		Relevant to claim No.					
P,A	JP 2001-226599 A (Sumitomo Bakel 21 August, 2001 (21.08.01), Par. No. [0023] (Family: none)	1-5						
A	JP 1-115929 A (Agency of Indust Technology), 09 May, 1989 (09.05.89), Claims (Family: none)	1-5						
-								
	·		•					
Front	er documents are listed in the continuation of Roy C	See patent family annex.	<u> </u>					
Further documents are listed in the continuation of Box C. * Special categories of cited documents: document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance earlier document but published on or after the international filing date document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family						
Date of the	actual completion of the international search October, 2001 (30.10.01)	Date of mailing of the international sea 13 November, 2001 (rch report 13.11.01)					
Name and	mailing address of the ISA/ anese Patent Office	Authorized officer						
Facsimile No.		Telephone No.						

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

電話番号 03-3581-1101 内線 3455

	国际胸盆牧台	四际山旗带为 101/ 11 01/	
A. 発明の原	はする分野の分類(国際特許分類(IPC)).		
· Int.	C1' C08G73/22, H01B3/30,	H01L21/768, H01L21/31	2
	テった分野		
調査を行った場 Int. Cl	沙小限資料(国際特許分類(IPC)) 「C08G73/00−73/26, C08G6 H01B3/30, H01L21/768, F	9/00-50, C08F299/00-2	99/08
最小限資料以外	トの資料で調査を行った分野に含まれるもの		;
国際調査で使用	用した電子データベース (データベースの名称、	調査に使用した用語)	
CAS	ONLINE		
C. 関連する	ると認められる文献		CO Mr. 1. of
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連すると		関連する の範囲の番号
P,A	JP 2001-226599 A (自 1.8月.2001 (21.08.0 ーなし)		1 — 5
A	JP 1-115929 A (工業技術 (09.05.89) 特許請求の範囲	所院長)9.5月.1989 目(ファミリーなし)	1 – 5
	• ;		
□ C欄の続	<u> </u> きにも文献が列挙されている。		多照。
* 引特も国以優日文印の際後先若献頭 「L」ののののでは、「C」		の日の後に公表された文献 「T」国際出願日又は優先日後に公表された 出願と矛盾するものではなく、発明の の理解のために引用するもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文 の新規性又は進歩性がないと考えられ 「Y」特に関連のある文献であって、当該文 上の文献との、当業者にとって自明で よって進歩性がないと考えられるもの 「&」同一パテントファミリー文献	文献であって 原理又は理論 献のみで発明 るもの 献と他の1以 ある組合せに
国際調査を完	了した日 30.10.01	国際調査報告の発送日 3.11.	01
	の名称及びあて先 国特許庁(ISA/JP)	特許庁審査官(権限のある職員) 天野 宏樹	J 2941

郵便番号100-8915

東京都千代田区観が関三丁目4番3号

DOCKET NO:	